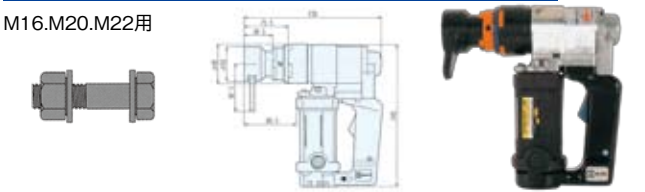




1次締付専用レンチ、回転角レンチ、パワーレンチ

建方1番 (1次締付専用レンチ) 一次締めめの定番モデルです。



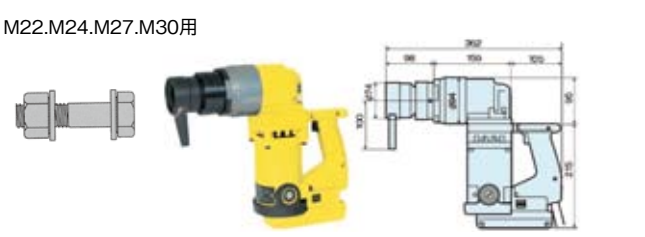
型 式	KR-221/222
メーカ	前田金属
周 波 数 (Hz)	50/60
電 圧 (V)	単相100/200
最大電流 (A)	13.5/6.5
最大消費電力 (W)	1100
無負荷回転数 (rpm)	(M16) 85・(M20.M22) 110
設定角度繰返精度 (%)	±15
適用ボルト	M16.M20.M22
本体重量 (kg)	4.2



型 式	KR-2024-1/2024-2
メーカ	前田金属
周 波 数 (Hz)	50/60
電 圧 (V)	単相100/200
最大電流 (A)	13.5/6.5
最大消費電力 (W)	1100
無負荷回転数 (rpm)	70
設定角度繰返精度 (%)	±15
適用ボルト	M20.M22.M24
トルク範囲 (N・m)	150~300
本体重量 (kg)	5.1

回転角レンチ

容融亜鉛メッキボルトの締め付けに



型 式	NTW24-100/24-200
メーカ	前田金属
適用ボルト	M22.M24.M27.M30
常用最大出力トルク (N・m)	1080
無負荷回転数 (rpm)	17
電 圧 (V)	100/200
最大電流 (A)	20/10
最大消費電力 (W)	1900
本体重量 (kg)	9.5



型 式	TN-22-E-1/22-E-2
メーカ	前田金属
電 動 機	直巻整流子モータ
電 圧 (V)	50/60
周 波 数 (Hz)	単相100/200
最大電流 (A)	13.5/6.5
無負荷回転数 (rpm)	17
適用ボルト	M20.M22
回転角度制御範囲	90~240度
設定角度繰返精度	±10度
常用最大出力トルク (N・m)	735
本体重量 (kg)	5.6

パワーレンチ

大型ボルト、ナットの脱着に

セット番号	メーカー	常用最大トルク kgf・m	最大入力 kgf・m	倍率	D (mm)	H (mm)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	kg
8-150P	前田金属	150	38	3.9	87	136	19	25.4	194	6.9
8-300P	前田金属	300	29	10.5	92	178	19	25.4	250	9.3
12-450P	前田金属	450	33	13.6	108	181	19	38.1	300	12.9
12-600P	前田金属	600	44	13.6	140	192	19	38.1	370	18
12-1200P	前田金属	1200	33	36.6	210	222	19	38.1	515	41.6
効 率	締付効率は倍率の±5%です。									
備 考	重量はラチェットハンドル・反力受を含む。									
機種選定の仕方	ボルトナットを弛める場合、すくなくとも締付トルクの30%増のトルクが必要です。機種選定は弛める場合を考慮して、ご選定ください。									

